

## BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA

### II KLASA – MECHANICY

Przedmiot: Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń.

Temat: Podstawowe pojęcia metrologii warsztatowej

Proszę przepisać (w zeszycie do przedmiotu naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń) temat, notatkę i tabelkę.

**Metrologia** – nauka o pomiarach. Obejmuje wszystkie teoretyczne i praktyczne problemy związane z pomiarami, niezależnie od rodzaju wielkości mierzonej i dokładności pomiarów.

**Proces pomiarowy, pomiar** – zbiór operacji niezbędnych do wyznaczenia wartości wielkości.

**Wyposażenie pomiarowe** – przyrząd pomiarowy, oprogramowanie, wzorzec jednostki miary, materiał odniesienia lub aparatura pomocnicza lub ich kombinacja, niezbędne do przeprowadzenia procesu pomiarowego.

**Przyrząd pomiarowy** – urządzenie, układ pomiarowy lub jego elementy, przeznaczone do wykonywania pomiarów, .

**Błąd pomiaru** – różnica między wynikiem pomiaru, a wartością prawdziwą wielkości mierzonej.

**Dokładność przyrządu pomiarowego** – zdolność przyrządu pomiarowego do dawania wyników bliskich wartości prawdziwej.

**Klasa dokładności przyrządu** – klasa przyrządów pomiarowych, spełniających określone wymagania metrologiczne i których błędy mieszczą się w wyznaczonych granicach. Klasę dokładności oznacza się na ogół liczbą lub znakiem przyjętym umownie i nazywanym oznaczeniem klasy.

**Metoda pomiarowa** – logiczny ciąg wykonywanych podczas pomiaru operacji, opisanych w sposób ogólny.

**Niepewność pomiaru** – parametr związany z wynikiem pomiaru, charakteryzujący rozrzut wartości, które można w uzasadniony sposób przypisać wielkości mierzonej

**Procedura pomiarowa** – zbiór operacji opisanych w sposób szczegółowy i realizowanych podczas wykonywania pomiarów zgodnie z daną metodą.

<i>Wielkości podstawowe i uzupełniające oraz ich jednostki w układzie SI</i>				
L.p.	Wielkość fizyczna	Jednostka	Symbol jednostki	Stosowane oznaczenia literowe
	<b>Wielkości podstawowe</b>			
1	Długość	metr	m	l, h, s, x, y, r
2	masa	kilogram	kg	m, M
3	Czas	sekunda	s	t, T, τ
4	Natężenie prądu elektrycznego	amper	A	I, i

5	Temperatura termodynamiczna	kelwin	K	T
---	-----------------------------	--------	---	---